

随着我国对产品质量监督的逐步完善,近年来,质监部门对产品质量的监管从事后监督抽查,逐步向事前预警转变。对于传统的纺织服装产品来说,质量检测项目有很多,但很多人其实对这些并不十分在意。实际上有些项目对消费者人身、财产安全至关重要,尤其是婴幼儿服装产品,在这些项目的检验判定上更是马虎不得。关于衣服检测,大家可以放心交由质检天下第三方检测平台,我们提供的报告均受权威认可,真实可靠。

服装检测常见的用途有哪些?

1. 销售谈判使用。企业进行商务谈判过程中,一份有权威的资质报告,可以很大程度上提高筹码和自信。
2. 工业诊断报告。厂家批量生产服饰的时候,有助于根据标准和一依据来检测质量,提高生产力。
3. 改善产品质量。厂家、经销商,商店,可以根据量化指标,来衡量衣服的质量,提高服务水平。
4. 科研数据使用。在特定场合,可以作为科学研究的依据,用来学术研究,分享行业动态。
5. 产品进出口用。为确保自身权益,纺织物在进出口的时候,是必须要出示权威检测报告的。

衣服质检报告涉及检查项目:

1. 常规检测:质量检测,含量检测,成分分析,性能检测,色牢度,经纱密度,纬纱密度,密度,幅宽,克重,色织,洗后外观,洗后缩率,起毛起球,吸水性,偶氮染料测试,异味,棉的丝光效果,热压,干热,储藏升华,酸斑,碱斑,水斑等;
2. 色牢度:色牢度又包括水洗牢度、摩擦牢度、日晒牢度、耐汗渍牢度、耐氯漂牢度、耐唾液牢度等;
3. 性能检测:防水、防风、透气、透湿、保暖、防油、易去污、防菌除臭、防紫外线、防静电、防辐射、防阻燃、耐高温、耐酸碱等。

检测流程:

- 1.确定检测标准:选用合适的国家标准或行业标准,如产品没有适用的标准,应制定企业标准作为检测依据;
- 2.检测费用报价:质检天下将根据检测标准及具体项目报价;
- 3.寄送样品:提供合适数量的样品邮寄给质检机构,以备检验;
- 4.产品检测:付款后依据客户提供标准和项目对产品进行检测;
- 5.获取质检报告:产品经检测后将出具签章的质检报告并邮寄。